



Schweißzertifikat

2306-1090-1.00106.HWKP.2014.003

Hersteller	KEMA Schlosserei GmbH Bergstraße 5 DE 54311 Trierweiler	
Maßgebende Betriebsstätten	KEMA Schlosserei GmbH Bergstraße 5 DE 54311 Trierweiler	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2011:10	
Ausführungsklasse	bis EXC2 nach EN 1090-2:2011:10	
Schweißprozess(e) Referenznummer nach DIN EN ISO 4063	135 - Metall-Aktivgasschweißen 141 - Wolfram-Inertgasschweißen 111 - Lichtbogenhandschweißen	
Grundwerkstoff(e) (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 nach DIN EN 10025-2 S275 nach DIN EN 10025-2 1.4301, 1.4307, 1.4541, 1.4401, 1.4404, 1.4571, Nichtrostende Stähle gemäß aktueller bauaufsichtlicher Zulassung Z-30.3-6 CrNi Stähle nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Klaus-Peter Kersch Schweißfachmann (EWS)	geb.: 13.08.1963
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	-	
Bemerkung	Die Schweißaufsichtsperson wird unterstützt von Dieter, May, geb.am 15.02.1971. Einschränkung: Schweißen an nichtrostenden Stählen bis zur Festigkeitsklasse S235.	
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.	
Gültigkeitsbeginn	19.02.2016	
Nächste Überwachung	20.06.2017	
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat gilt in Verbindung mit dem EG Zertifikat EN 1090-1 für das angegebene Herstellerwerk und unter der Voraussetzung, dass die Herstellungsbedingungen im Werk sowie die werkseigene Produktionskontrolle sich nicht wesentlich verändert haben.	

Kaiserslautern, 19.02.2016


Dipl.-Ing. (FH) Richard Jehle
Leiter der Prüfstelle

